

Olivenbohrer HSS Co

91261

Schaft mit Fläche, **Winkel 90°**

– keine Lagerartikel – Lieferzeit auf Anfrage

R = Rechtslauf - L = Linkslauf

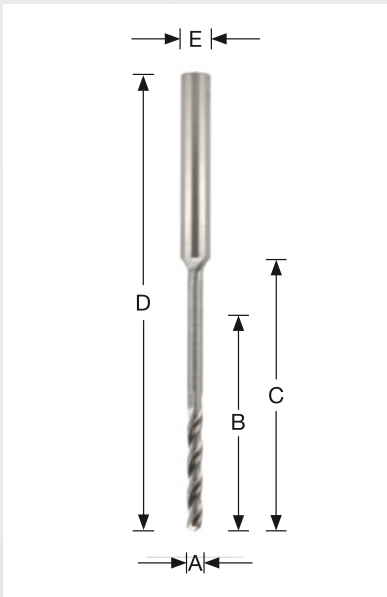
Drills for handle hole, HSS Co, piloted

cylindric shank with flat, **Angle 90°**

– no standard stock item – delivery time upon request

R = RH-rotation - L = LH-rotation

Art.-Nr.	A	C	B	D	E	
301 207 055	5,5	7	11	107	8	R
301 210 055	5,5	7	11	110	8	R
301 210 155	5,5	7	12	115	8	L
301 210 255	5,5	7	11	115	8	R
301 212 255	5,5	7	12	120	8	L
301 310 155	5,5	7	13	115	8	L
301 212 355	5,5	7	12	115	10	R
301 210 455	5,5	7	10	110	10	L
301 210 555	5,5	7	10	110	10	R



Spiralbohrer VHM, Z-3

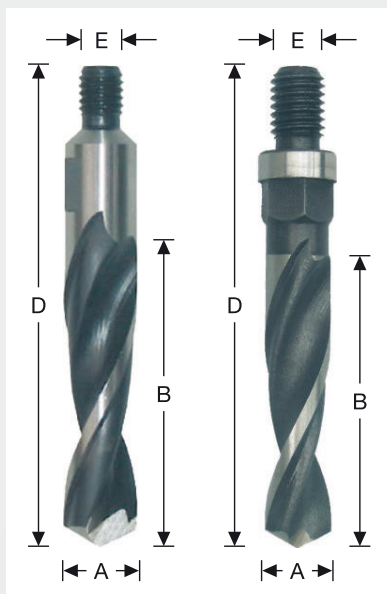
91263

Dreischneidiger Hochleistungsbohrer mit sehr guter Zentrierung und geringer Vorschubkraft, z. B. für Schüco etc.

Twist drills, - solid carbide - , 3-flutes

Three-flute high performance drills bit with excellent centring ability and minimum feed pressure, e. g. Schüco etc.

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
000 283 781	2,5	20	52	90	6
000 283 783	3,2	20	52	90	6
000 289 456	3,5	20	52	90	6
000 283 784	4,2	20	62	100	6
000 283 785	5,0	20	70	100	6



Olivenbohrer HSS-E

91300

mit **Dachformspitze**, Aussengewinde, **Rechtslauf**

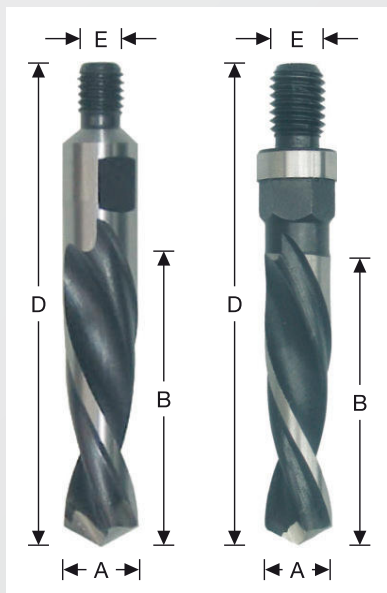
Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

Threaded drills HSS-E

with **taper drill point**, male thread, **RH-rotation**

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E	
492 050 010	10	50	87	M6	Konus/cone
488 030 010	10	30	65	M10	
482 050 010	10	45	78	M8	Konus/cone
496 050 010	10	30	76	M10	
480 050 010	10	50	87	M10	
480 080 010	10	80	113	M10	
492 050 012	12	50	87	M6	Konus/cone
482 050 012	12	45	78	M8	Konus/cone
488 030 012	12	30	65	M10	
496 050 012	12	30	76	M10	
480 050 012	12	50	87	M10	
480 080 012	12	80	113	M10	
492 050 014	14	50	87	M6	Konus/cone
482 050 014	14	45	78	M8	Konus/cone
488 030 014	14	30	65	M10	
496 050 014	14	30	76	M10	
480 050 014	14	50	87	M10	
480 080 014	14	80	113	M10	



Olivenbohrer HSS-E

91301

mit **Dachformspitze**, Aussengewinde, **Linkslauf**

Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

Threaded drills HSS-E

with **taper drill point**, male thread, **LH-rotation**

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E	
483 050 010	10	45	78	M8	Konus/cone
489 030 010	10	30	60	M10	
497 050 010	10	30	72	M10	
481 050 010	10	50	87	M10	
481 080 010	10	80	113	M10	
483 050 012	12	45	78	M8	Konus/cone
489 030 012	12	30	60	M10	
497 050 012	12	30	72	M10	
481 050 012	12	50	87	M10	
481 060 010	10	60	100	M10	
481 080 012	12	80	113	M10	
483 050 014	14	45	78	M8	Konus/cone
481 060 012	12	60	100	M10	
489 030 014	14	30	60	M10	
497 050 014	14	30	72	M10	
481 050 014	14	50	87	M10	
481 080 014	14	80	113	M10	

Olivenbohrer HSS-E

91310

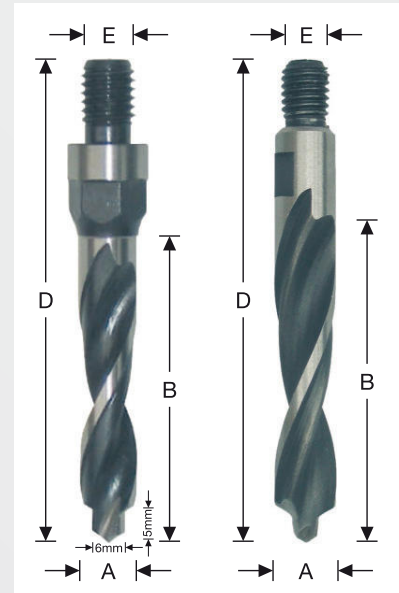
mit **Vorböhrer**, Aussengewinde, **Rechtslauf**
Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

Threaded drills HSS-E

piloted version, male thread, RH-rotation

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E
490 050 010	10	45	78	M8 Konus/cone
494 030 010	10	30	65	M10
476 030 010	10	35	76	M10
486 150 010	10	50	84	M10
486 050 010	10	50	87	M10
486 060 010	10	60	100	M10
486 080 010	10	80	113	M10
490 050 012	12	45	78	M8 Konus/cone
494 030 012	12	30	65	M10
476 030 012	12	30	76	M10
486 150 012	12	50	84	M10
486 050 012	12	50	87	M10
486 060 012	12	60	100	M10
486 080 012	12	80	113	M10
490 050 014	14	45	78	M8 Konus/cone
494 030 014	14	30	65	M10
476 030 014	14	30	76	M10
486 150 014	14	50	84	M10
486 050 014	14	50	87	M10
486 080 014	14	80	113	M10



Olivenbohrer HSS-E

91311

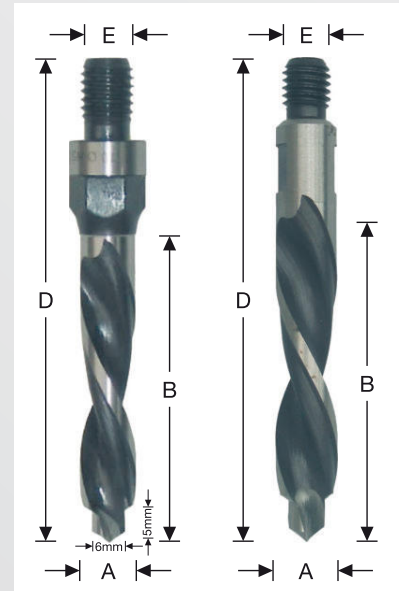
mit **Vorböhrer**, Aussengewinde, **Linkslauf**
Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

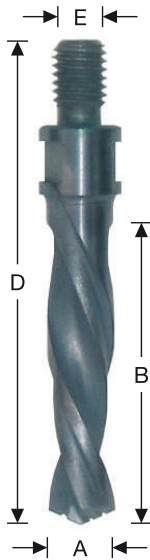
Threaded drills HSS-E

piloted version, male thread, LH-rotation

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E
491 050 010	10	45	78	M8 Konus/cone
495 030 010	10	30	60	M10
477 030 010	10	35	72	M10
477 150 010	10	50	84	M10
477 150 012	12	50	84	M10
487 050 010	10	50	87	M10
487 060 010	10	60	100	M10
487 080 010	10	80	113	M10
491 050 012	12	45	78	M8 Konus/cone
495 030 012	12	30	60	M10
477 030 012	12	35	72	M10
487 050 012	12	50	87	M10
487 060 012	12	60	100	M10
487 080 012	12	80	113	M10
491 050 014	14	45	78	M8 Konus/cone
495 030 014	14	30	65	M10
477 030 014	14	35	72	M10
487 050 014	14	50	87	M10
487 080 014	14	80	113	M10





Olivenbohrer HSS-E

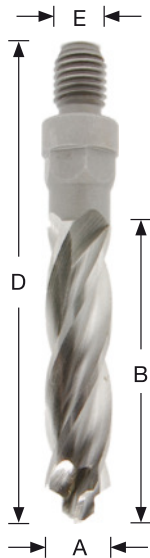
91315

- mit zusätzlichen **Spanbrechern und Spezialbeschichtung** für Stahl
 - mit **Dachformspitze** und Aussengewinde M10 Rechts / Links
 - für Bearbeitungszentren
- R = Rechtslauf - L = Linkslauf

Threaded drills HSS-E

- with **additional chip breaker and special coating** for steel
 - with **taper drill point** and male thread M10
 - used on CNC-machining centres
- R = RH-rotation - L = LH-rotation

Art.-Nr.	A	B	D	E	
498 050 010	10	50	87	M10	R
498 050 012	12	50	87	M10	R
498 050 014	14	50	87	M10	R
498 060 010	10	60	97	M10	R
498 060 012	12	60	97	M10	R
498 060 013	13	60	97	M10	R
499 050 010	10	50	87	M10	L
499 050 012	12	50	87	M10	L
499 050 014	14	50	87	M10	L
499 060 010	10	60	97	M10	L



Olivenbohrer HSS-E QUADRO

91317

- 4-schneidig, mit Vorbohrer und Aussengewinde M10
 - für Bearbeitungszentren. z. B. Federhenn etc.
- R = Rechtslauf - L = Linkslauf

Threaded drills HSS-E QUADRO

- 4-flutes, piloted version, male thread M10
 - used on CNC-machining centres, as Federhenn etc.
- R = RH-rotation - L = LH-rotation

Art.-Nr.	A	B	D	E	
474 050 010	10	50	87	M10	R
474 050 012	12	50	87	M10	R
474 080 012	12	80	113	M10	R
474 050 014	14	50	87	M10	R
475 050 010	10	50	87	M10	L
475 080 010	10	80	113	M10	L
475 050 012	12	50	87	M10	L
475 050 014	14	50	87	M10	L