

Einzahnfräser HSS-E

91000

zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

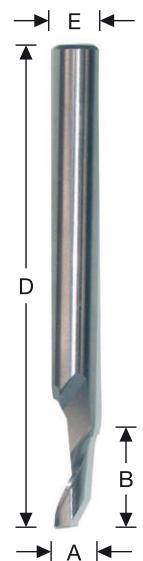
- verwendbar auf allen Kopierfräsen, Wasserschlitzfräsen und Bearbeitungszentren:
AFS, BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, KABAN, Kombimatic, MLA, Pertici,
Pressa-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 8.000 - 20.000 UpM
- bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten !

Single flute cutters HSS-E

for slotting and drilling in Aluminium- and UPVC-profiles

- used on copyrouters, drainage slot routers and CNC-machining-centres:
AFS, BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, KABAN, Kombimatic, MLA, Pertici,
Pressa-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, etc.
- speed approx. 8.000 - 20.000 rpm
- direct and adequate cooling-spray is particulary important for aluminium working !

Art.-Nr.	A	B	D	E
060 008 003	3	12	60	8
060 006 004	4	12	60	6
060 008 004	4	12	60	8
060 008 204	4	20	60	8
080 008 004	4	12	80	8
080 008 254	4	25	80	8
010 008 254	4	25	100	8
010 008 124	4	12	100	8
011 008 004	4	40	100	8
011 008 204	4	20	120	8
060 006 005	5	12	60	6
060 008 005	5	12	60	8
060 008 185	5	18	60	8
070 008 255	5	25	70	8
080 008 255	5	25	80	8
080 008 355	5	35	80	8
090 008 255	5	25	90	8
090 008 355	5	35	90	8
010 008 145	5	14	100	8
011 008 025	5	20	100	8
011 008 255	5	25	100	8
011 008 305	5	30	100	8
011 008 005	5	40	100	8
011 008 545	5	45	100	8
020 008 005	5	14	120	8
011 008 205	5	40	120	8
060 006 006	6	14	60	6
060 008 006	6	14	60	8
070 008 256	6	25	70	8
080 008 006	6	14	80	8
080 008 256	6	25	80	8
010 008 146	6	14	100	8
011 008 006	6	40	100	8
060 008 007	7	14	60	8
080 008 007	7	14	80	8
080 008 008	8	14	80	8
080 008 258	8	25	80	8
080 008 408	8	40	80	8
010 008 008	8	14	100	8
010 008 258	8	25	100	8



011 008 008	8	40	100	8
020 008 008	8	14	120	8
020 008 258	8	25	120	8
020 008 408	8	40	120	8
080 008 009	9	14	80	8
011 008 009	9	40	100	8
080 008 010	10	14	80	8
010 008 140	10	14	100	8
010 008 010	10	22	100	8
080 010 010	10	14	80	10
020 010 010	10	14	120	10
080 008 011	11	14	80	8
080 008 012	12	14	80	8
090 008 512	12	50	90	8
010 008 012	12	28	100	8
080 010 012	12	14	80	10



Wussten Sie eigentlich schon,

Did you actually know,

.....dass sich die Standzeiten von HSS-Werkzeugen durch moderne PVD-Beschichtungen erheblich verlängern lassen?

Wir beraten Sie gerne!

.....that the life-time of HSS cutting tools can be significantly extended when using modern PVD coatings?

We are happy to help!

Unsere Standard-Beschichtungen TIN / CrN / TiCN / edition30... bitte umblättern!

Our standard coatings TIN / CrN / TiCN / edition30... please turn the page!

Einzahnfräser HSS-E - Hals freigeschliffen -

91001

zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

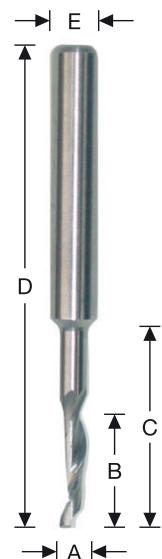
- verwendbar auf allen Kopierfräsen, Wasserschlitzfräsen und Bearbeitungszentren:
AFS, BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, KABAN, Kombimatec, MLA, Pertici,
Pressa-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 8.000 - 20.000 UpM
- bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten !

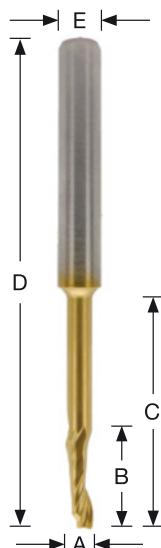
Single flute cutters HSS-E - stepped shank -

for slotting and drilling in Aluminium- and UPVC-profiles

- used on copyrouters, drainage slot routers and CNC-machining-centres:
AFS, BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, KABAN, Kombimatec, MLA, Pertici,
Pressa-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, etc.
- speed approx. 8.000 - 20.000 rpm
- direct and adequate cooling-spray is particulary important for aluminium working !

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
080 108 004	4	18	35	80	8
090 108 004	4	16	45	90	8
080 106 005	5	18	35	80	6
080 108 005	5	18	35	80	8
090 108 005	5	16	45	90	8
090 108 155	5	16	55	90	8
010 108 005	5	18	35	100	8
010 108 255	5	25	55	100	8
020 108 005	5	14	35	120	8
020 108 175	5	14	75	120	8
020 108 145	5	20	45	120	8
025 108 005	5	14	65	125	8
080 108 006	6	14	35	80	8
090 108 006	6	16	45	90	8
010 108 006	6	18	35	100	8
080 108 007	7	14	45	80	8
080 108 008	8	14	54	80	8
010 108 008	8	14	68	100	8
010 108 308	8	30	70	100	8
020 108 008	8	14	90	120	8
020 108 308	8	30	70	120	8
085 110 010	10	14	65	85	10
090 010 451	10	25	45	90	10
096 110 010	10	14	75	96	10
010 110 010	10	30	70	100	10
020 110 010	10	14	95	120	10
020 110 310	10	30	70	120	10





Einzahnfräser HSS-E

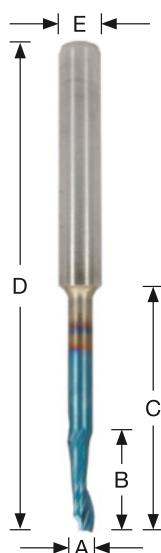
91003

- **TIN-beschichtet**
für längere Standzeit bei PVC-Bearbeitung

Single flute cutters HSS-E

- **TIN-coated**
for longer durability in UPVC-Profiles

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
060 018 004	4	12		60	8
060 018 005	5	12		60	8
060 018 185	5	18		60	8
080 118 005	5	18	35	80	8
090 118 005	5	16	45	90	8
011 018 255	5	25		100	8
011 018 005	5	40		100	8
060 018 006	6	14		60	8
080 018 008	8	14		80	8
080 118 008	8	14	54	80	8
020 018 008	8	14		120	8



Einzahnfräser HSS-E

95613

- **edition 30**
Multilayer Spezialbeschichtung für längere Standzeit
bei Aluminium- und PVC-Bearbeitung



Single flute cutters HSS-E

- **edition 30**
Multilayer special coating for longer durability in aluminium- and UPVC-profiles

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
060 058 003	3	12		60	8
060 058 004	4	12		60	8
060 058 005	5	12		60	8
060 058 006	6	14		60	8
080 058 008	8	14		80	8
080 058 258	8	25		80	8
080 158 005	5	18	35	80	8
090 158 005	5	16	45	90	8

Einzahnfräser HSS-E

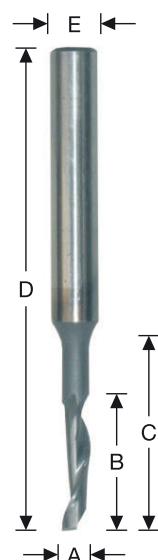
91004

- CrN-beschichtet
für längere Standzeit bei Aluminium-Bearbeitung

Single flute cutters HSS-E

- CrN-coated
for longer durability in Aluminium-profiles

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
060 028 003	3	12		60	8
060 028 004	4	12		60	8
060 028 005	5	12		60	8
060 028 185	5	18		60	8
080 128 005	5	18	35	80	8
080 028 355	5	35		80	8
060 028 006	6	14		60	8
080 128 006	6	18	35	80	8
060 028 007	7	14		60	8
080 028 008	8	14		80	8
080 128 008	8	14	54	80	8
080 028 258	8	25		80	8
090 028 451	10	25	45	90	10



Einzahnfräser VHM

95614

- edition 30

Multilayer Spezialbeschichtung für längere Standzeit
bei Aluminium- und PVC-Bearbeitung

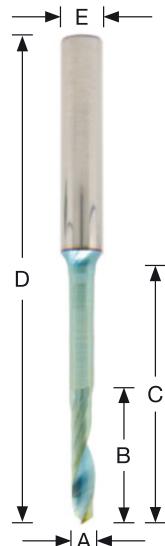


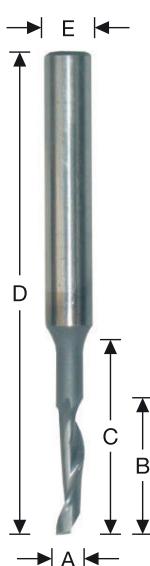
Single flute cutters - solid carbide -

- edition 30

Multilayer special coating for longer durability in aluminium- and UPVC-profiles

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
080 758 305	5	30		80	8
080 758 005	5	16	35	80	8
090 758 105	5	20	45	90	8
090 758 008	8	35		90	8





Einzahnfräser HSS-E

91005

- TiCN-beschichtet

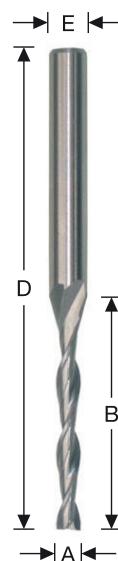
für längere Standzeit bei Aluminium- und PVC-Bearbeitung

Single flute cutters HSS-E

- *TiCN-coated*

for longer durability in Aluminium- and UPVC-profiles

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
060 048 005	5	12		60	8
060 048 006	6	14		60	8
060 048 007	7	14		60	8
080 048 008	8	14		80	8
080 148 005	5	18	35	80	8
080 148 008	8	14	54	80	8



Wasserschlitzfräser HSS-E

91010

für Wasserschlitzfräsen

elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Zweischneidig, spiraling

Für Aluminium-Bearbeitung

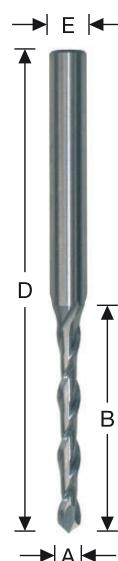
Waterslot cutters HSS-E

for elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Two flutes, spiral

For aluminium-working

Art.-Nr.	A	B	D	E
012 008 905	5	30	90	8
012 008 005	5	40	100	8



Wasserschlitzfräser HSS-E

91011

für Wasserschlitzfräsen

elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Zweischneidig, spiraling mit Bohrspitze

Für PVC-Bearbeitung

Waterslot cutters HSS-E

for elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Two flutes, spiral with drill point

For UPVC-working

Art.-Nr.	A	B	D	E
014 006 005	5	45	100	6
014 008 305	5	30	90	8
014 008 495	5	40	90	8
014 008 405	5	40	100	8

Bohrnutenfräser HSS-E

91012

für elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Pertici, etc.

Zweischneidig, spiralig, leichter Drall, Rechtslauf / Linkssdrall
für Aluminium- und PVC-Profilbearbeitung.

Spezialausführung für höchste Beanspruchung.

Milling cutters HSS-E

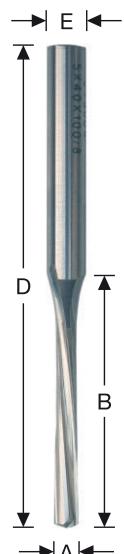
for elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Pertici, etc.

Two flutes, spiral, slow spiral, RH cut / LH spiral

for aluminium- and UPVC-routing and waterslotting.

Specially designed to give added strength and prevent breakages.

Art.-Nr.	A	B	D	E
015 008 440	4	40	100	8
015 008 535	5	35	80	8
015 008 540	5	40	100	8
015 008 545	5	45	120	8



Wasserschlitzfräser HSS-E

91021

für Wasserschlitzfräsen
elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Einschneidig, gerade, mit Bohrspitze

Für PVC-Bearbeitung

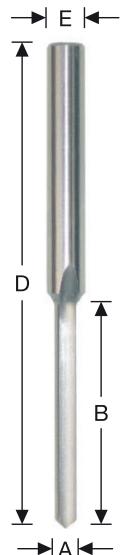
Waterslot cutters HSS-E

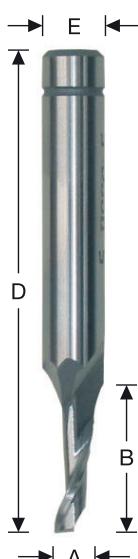
for elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Single flute, straight, with drill point

For UPVC-working

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
013 008 254	4	25		100	8
013 008 705	5	30		70	8
013 008 305	5	35		80	8
013 008 485	5	45		90	8
013 008 355	5	35		100	8
013 008 455	5	45		100	8
013 008 555	5	55		100	8
013 120 545	5	45		120	8
013 008 306	6	30		100	8
013 008 456	6	45		100	8
013 108 308	8	30	62	100	8





Einzahnfräser HSS-E

91022

Spezialausführung für Stahlprofile

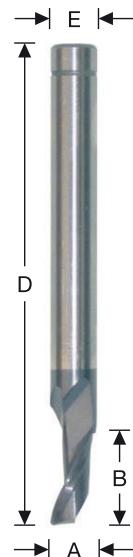
- verwendbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler,
TEKNA, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 6.000 - 12.000 UpM
- auf direkte und ausreichende Kühlung ist zu achten !

Single flute cutters HSS-E

Special cutters for steel cutting

- used on copyrouters and CNC-machining-centres:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler,
TEKNA, Wegoma, etc.
- speed approx. 6.000 - 12.000 rpm
- direct and adequate cooling-spray is particulary important for steel working !

Art.-Nr.	A	B	D	E
160 008 005	5	12	60	8
180 008 008	8	14	80	8



Einzahnfräser HSS-E

91023

Spezialausführung für Stahlprofile

- beschichtet für längere Standzeit

- verwendbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler,
TEKNA, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 6.000 - 12.000 UpM
- auf direkte und ausreichende Kühlung ist zu achten !

Single flute cutters HSS-E

Special cutters for steel cutting

- coated for longer durability
- used on copyrouters and CNC-machining-centres:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler,
TEKNA, Wegoma, etc.
- speed approx. 6.000 - 12.000 rpm
- direct and adequate cooling-spray is particulary important for steel working !

Art.-Nr.	A	B	D	E
160 038 005	5	12	60	8
180 038 008	8	14	80	8

Spezialfräser für Brandschutztüren, Edelstahl, JANSEN-Profile, Schüco auf Seite 27

Special milling bits for fire-proof doors, stainless steel, JANSEN-profiles, Schüco on page 27

Doppelfräser VHM

91024

Einschneidig, spiralig

Spezialausführung für Stahlprofile

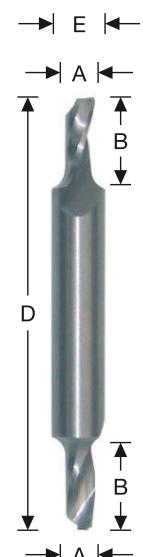
- verwendbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler,
TEKNA, Wegoma, etc.
 - Drehzahlbereich ca. 6.000 - 12.000 UpM
 - bei Stahlbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten !
- Zur Bearbeitung von Stahlprofilen auf Kopierfräsen

Double-ended single flute cutters - solid carbide -

Single flute, spiral

Special cutters for steel cutting

- used on copyrouters and CNC-machining-centres:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler,
TEKNA, Wegoma, etc.
 - speed approx. 6.000 - 12.000 rpm
 - direct and adequate cooling-spray is particularly important for steel working !
- For working steel profiles on copy-routers



Art.-Nr.

A

B

D

E

065 708 005

5

11

65

8



Wussten Sie eigentlich schon,

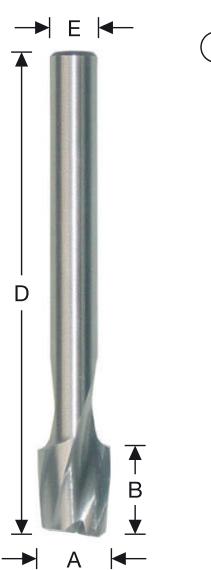
Did you actually know,

.....dass die Lebensdauer Ihrer Zerspanungswerkzeuge durch die korrekte Auswahl des geeigneten Kühl-Schmiermittels erheblich verlängert werden kann?

Ab Seite 56 finden Sie die optimal abgestimmten Produkte.

.....that the lifespan of your cutting tools can be extended considerably by choosing the correct coolant / lubricant?

You can find optimized products from page 56.



Bohrnutenfräser HSS-E

91025

mit Spezial-Stirnanschliff für leichtes Eintauchen

Zweischneidig, spiraling

Für Aluminium und Kunststoff

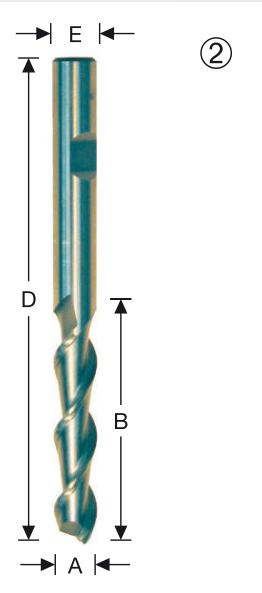
Milling cutters HSS-E

special grinded for easy drilling

Two flutes, spiral

For aluminium and UPVC

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	Bild / pic.
082 008 004	4	12		60	8	1
082 008 005	5	12		60	8	1
082 008 006	6	14		60	8	1
082 006 306	6	30		100	6	1
082 008 007	7	14		60	8	1
082 008 008	8	14		80	8	1
082 008 208	8	30		100	8	2
082 008 308	8	40		100	8	2
082 108 258	8	25	80	120	8	2
082 010 008	8	38		88	10	2
082 008 010	10	14		80	8	1
082 010 010	10	45		95	10	2
012 010 010	10	25		120	10	2
082 008 012	12	14		80	8	1
012 012 012	12	30		120	12	2
082 012 112	12	53		110	12	2
082 012 013	13	26		83	12	1
082 012 114	14	53		110	12	2
082 016 016	16	63		123	16	2
082 016 018	18	63		123	16	2
082 020 020	20	75		141	20	2



Bohrnutenfräser HSS-E

91026

Zweischneidig, gerade genutet

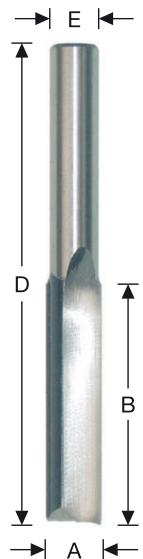
Für PVC-Bearbeitung auf Kopierfräsen (z.B. Schlosskästen)

Slot milling cutters HSS-E

Two flutes, straight

For UPVC-working, used on copyrouters

Art.-Nr.	A	B	D	E		
075 010 008	8	30	75	10		
075 008 010	10	40	75	8		
097 010 010	10	40	97	10		
075 008 012	12	40	75	8		
075 010 012	12	40	75	10		
097 010 012	12	48	97	10		
097 010 014	14	48	97	10		
097 010 016	16	48	97	10		
097 010 018	18	48	97	10		
097 710 010	10	40	97	10	HM-best.	Carb. tip.
097 710 012	12	40	97	10	HM-best.	Carb. tip.
097 710 014	14	40	97	10	HM-best.	Carb. tip.
090 778 016	16	30	90	8	HM-best.	Carb. tip.
097 710 016	16	45	97	10	HM-best.	Carb. tip.



Schlosskastenfräser HSS-E

91027

Zweischneidig, spiraling

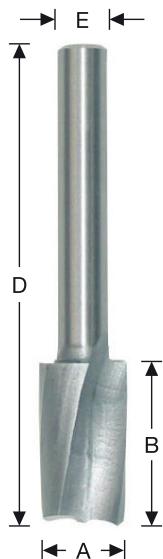
Für PVC-Bearbeitung

Slot milling cutters HSS-E

Two flutes, spiral

For UPVC-working

Art.-Nr.	A	B	D	E		
082 008 312	12	25	75	8		
082 008 412	12	25	85	8		
082 008 512	12	50	90	8		
082 008 314	14	25	75	8		





Fräsböhrer HSS-E - elumatec -

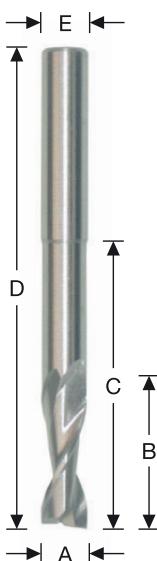
91029

passend zu elumatec KF 78/60

Routing drills HSS-E - elumatec -

for elumatec KF 78/60

Art.-Nr.	A	B	D	E
078 365 100	10	90	148	10
078 365 101	10	72	126	10



Schaftfräser HSS-E - elumatec -

91030

passend zu elumatec KF 178

Zweischnidig, spiraling

R = Rechtslauf - L = Linkslauf

Milling cutters HSS-E - elumatec -

for elumatec KF 178

Two flutes, spiral

R = RH-rotation - L = LH-rotation

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	
178 366 010	10	22	60	100	10	R
178 366 110	10	22	40	100	10	L
178 366 210	10	22	70	120	10	R



Wussten Sie eigentlich schon,

Did you actually know,

....dass wir unsere Werkzeuge auch nach
Kundenwunsch / Eigenmarke oder zusätzlichen
Daten / Artikelnummern beschriften können?

Ein kurzes Info-Video finden Sie mit diesem QR Code.

Wir informieren Sie gerne!

.....that we can offer special laser marking for our tools on
customer request / brand or additional data / part numbers etc.?
A short video is available with this QR code.

We will be happy to inform you!



Stufenfräser HSS-E

91031

für ROTOX-Kopierfräsen

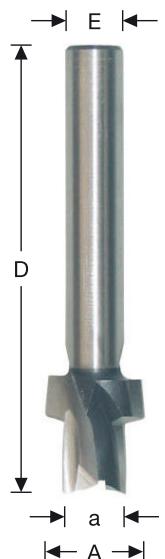
R = Rechtslauf - L = Linkslauf

Stepped cutters HSS-E

for ROTOX copyrouters

R = RH-rotation - L = LH-rotation

Art.-Nr.	a	A	D	E	
015 361 017	10,5	17,5	75	10	R
015 361 117	10,5	17,5	75	10	L
015 361 617	10,5	17,5	95	10	R
015 361 717	10,5	17,5	95	10	L



Innenfalte- / Dichtungsnutfräser HSS-E

91032

für Schweißraupen-Verputzmaschinen

z.B. elumatec, Stürtz, KMW, Urban, Rotox, Wegoma, etc.

Vollhartmetall auf Anfrage.

TIN-Beschichtung auf Anfrage

Router cutters & gasket groove cutters HSS-E

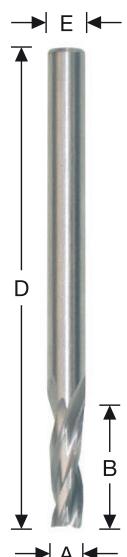
for corner cleaning machines

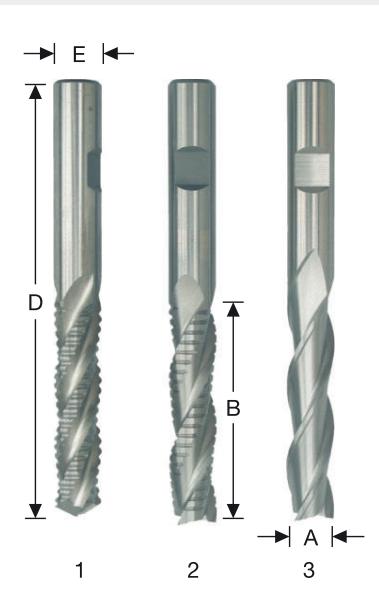
as elumatec, Stürtz, KMW, Urban, Rotox, Wegoma, etc.

Solid carbide on demand.

TIN-coating on demand

Art.-Nr.	A	B	D	E	Z/T
068 006 005	5	24	68	6	2
068 006 006	6	24	68	6	2
016 706 006	6	20	120	6	2 VHM / TC
016 178 006	6	25	100	8	2 VHM / TC
016 128 206	6	20	120	8	2
016 128 306	6	20	120	8	3
055 006 065	6,5	16	55	6	2
066 006 065	6,5	16	66	6	2
075 006 065	6,5	16	75	6	2
016 108 207	7	20	100	8	2
016 108 307	7	20	100	8	3
016 178 007	7	25	100	8	2 VHM / TC
016 128 207	7	20	120	8	2
016 128 307	7	20	120	8	3
055 006 075	7,5	16	55	6	2
066 006 075	7,5	16	66	6	2
075 006 075	7,5	16	75	6	2
016 108 308	8	20	100	8	3
016 128 208	8	20	120	8	2
016 128 308	8	20	120	8	3
016 178 148	8	20	140	8	2 VHM / TC





Bohrnutenfräser HSS-E

91033

für Bearbeitungszentren elumatec, Stürtz, Thorwesten, Wegoma, etc.

- auch beschichtet lieferbar

Slot milling cutters HSS-E

for CNC-machines as elumatec, Stürtz, Thorwesten, Wegoma, etc.

- also available with coating

Art.-Nr.	A	B	D	E	Z/T	Bild / pic.
084 010 010	10	45	95	10	4	2
084 010 910	10	45	95	10	4	1
084 012 012	12	53	110	12	4	2
084 012 212	12	53	110	12	3	2
084 012 112	12	53	110	12	4	3
084 012 312	12	53	110	12	3	3
084 012 912	12	53	110	12	4	1
084 012 013	13	53	110	12	4	2
084 012 214	14	53	110	12	3	2
084 012 914	14	53	110	12	4	1
084 012 412	12	85	130	12	4	2
084 012 414	14	85	130	12	4	2

Nutfräser HSS, Innengewinde M10

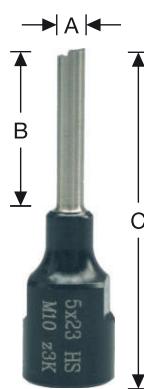
91034

zur Bearbeitung von PVC-Profilen mit Handmaschinen.

z.B. Rotox, Striffler, STRIMA, etc.

Milling cutters HSS, female thread M10

for working UPVC-profiles with hand-routers
as Rotox, Striffler, STRIMA, etc.



Art.-Nr.	A	B	C	
052 100 003	3	8	52	
035 100 004	4	10	35	
052 100 004	4	12	52	
035 100 005	5	10	35	
052 100 005	5	23	52	
052 100 006	6	23	52	
047 100 008	8	26	47	
043 100 010	10	20	43	
050 100 115	11,5	17	50	
043 100 012	12	14,5	43	
043 100 112	12	23	43	
058 100 012	12	38	58	
080 100 012	12	45	80	M12x1
043 100 014	14	21	43	
043 100 016	16	23	43	
043 100 018	18	23	43	
043 700 012	12	14,5	43	HM Carb.-tip.

Wichtige Anwendungstipps

Um bei der Bearbeitung Ihrer Werkstücke optimale Einstellwerte / Betriebsparameter zu finden, spielen eine Vielzahl von Faktoren eine Rolle:

- Material des Werkstückes
- Materialspannung auf der Maschine
- Art der Kühlung / Schmierung
- Leistung / max. Drehzahl der Spindel
- Verfahrgeschwindigkeit der Maschine
- Stabilität / Steifigkeit der Maschine

Angesichts dieser Vielzahl an Parametern die ineinanderwirken, ist es nicht möglich allgemeingültige Einstellwerte zu liefern.

Dies muss von Fall zu Fall angepasst und optimiert werden.

Wir informieren Sie gerne über unsere erfahrungsgemäßen Richtwerte.

Tips for proper use

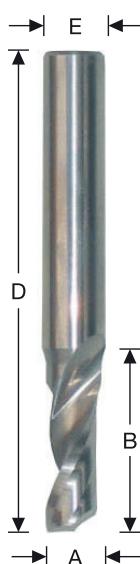
In order to set the optimal values for your machine a number of factors are important:

- what kind of material workpiece made of
- material clamping on the machine
- type of coolant / lubricant
- power / speed rate of spindle motor
- feed rate
- stiffness of machine

As there is a large number of parameters which influence each other, it is not possible to provide you with generalities concerning machine parameters.

Instead we would give you miscellaneous directions to find optimal conditions.





Einzahnfräser VHM

91100

zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

- verwendbar auf allen Bearbeitungszentren:

BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, Handtmann, HEFI, Italmac, Mecal, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.

- Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 UpM

- bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten!

Zur Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen

Single flute cutters - solid carbide -

for slotting and drilling in Aluminium- and UPVC-profiles.

- used on CNC-machining-centres:

BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, Handtmann, HEFI, Italmac, Mecal, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.

- speed approx. 8.000 - 30.000 rpm

- direct and adequate cooling-spray is particulary important for aluminium working!

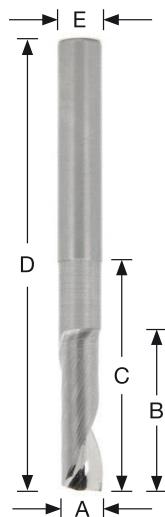
For working of aluminium- and UPVC profiles

Art.-Nr.	A	B	D	E
050 706 002	2	10	50	6
050 703 003	3	12	50	3
050 706 003	3	12	50	6
060 708 003	3	12	60	8
070 706 032	3,2	12	70	6
050 704 004	4	15	50	4
070 704 040	4	12	70	4
060 705 004	4	25	60	5
060 706 004	4	14	60	6
070 706 004	4	8	70	6
070 706 040	4	12	70	6
060 708 004	4	20	60	8
060 705 005	5	20	60	5
070 705 050	5	12	70	5
070 705 005	5	30	70	5
080 705 005	5	40	80	5
080 705 045	5	45	80	5
090 705 005	5	30	90	5
060 706 005	5	20	60	6
080 706 005	5	40	80	6
060 708 005	5	20	60	8
070 708 005	5	15	70	8
070 708 305	5	30	70	8
080 708 005	5	20	80	8
080 708 305	5	30	80	8
080 708 045	5	40	80	8
090 708 205	5	20	90	8
090 708 005	5	30	90	8
010 708 005	5	12	100	8
010 708 025	5	20	100	8
011 708 005	5	40	100	8
020 708 005	5	20	120	8
060 706 006	6	16	60	6
060 706 026	6	20	60	6
070 706 060	6	12	70	6
075 706 006	6	20	75	6
080 706 036	6	30	80	6

080 706 006	6	40	80	6
010 706 006	6	12	100	6
010 706 306	6	30	110	6
060 708 006	6	16	60	8
060 708 007	7	18	60	8
060 708 008	8	18	60	8
070 708 080	8	12	70	8
070 708 008	8	25	75	8
080 708 358	8	35	80	8
090 708 008	8	35	90	8
010 708 080	8	16	100	8
010 708 308	8	30	100	8
020 708 008	8	14	120	8
020 708 358	8	35	120	8
150 708 008	8	50	150	8
090 708 510	10	50	90	8
070 710 110	10	22	70	10
070 710 010	10	28	75	10
080 710 310	10	30	80	10
083 710 010	10	45	83	10
090 710 010	10	20	90	10
010 710 710	10	30	100	10
097 710 110	10	40	100	10
010 710 521	10	52	100	10
083 710 012	12	35	83	10
083 710 412	12	45	83	10
070 712 012	12	24	70	12
080 712 012	12	32	80	12
080 712 412	12	42	80	12
090 712 012	12	55	90	12
010 712 712	12	35	100	12
020 712 012	12	40	120	12
083 710 413	13	45	83	10
083 710 014	14	35	83	10
075 714 140	14	26	75	14
090 716 016	16	25	90	16
010 720 020	20	30	100	20

Einzahnfräser VHM -Spiegelschliff-

91102



Spezialausführung zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluminium auf Bearbeitungszentren

- z.B. elumatec, Emmegi, FOM, Handtmann, Rapid, etc.
- höhere Drehzahlen und Vorschübe möglich = Kostenreduzierung
- Geräuschreduzierung
- bis zu 3-fach höhere Standzeit

Single flute cutters - solid carbide - polished

Special version for high-speed cutting/HSC of aluminium extrusions on CNC-machining centres

- as elumatec, Emmegi, FOM, Handtmann, Rapid, etc.
- more speed and feed
- reduction in noise level
- extremely long life

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
140 390 102	2	7	70	8	
140 390 103	3	10	70	8	
060 905 004	4	20	60	5	
060 908 004	4	12	60	8	
140 390 104	4	10	70	8	
060 905 005	5	20	60	5	
060 908 005	5	20	60	8	
140 390 105	5	16	70	8	
060 908 006	6	20	60	8	
070 906 006	6	16	70	6	
140 390 106	6	16	70	8	
140 390 107	7	16	70	8	
140 390 108	8	22	70	8	
080 908 008	8	25	80	8	
140 390 110	10	22	70	10	
075 910 010	10	30	75	10	
084 912 012	12	30	84	12	
080 918 004	4	10	40	80	8
080 918 005	5	10	40	80	8
140 391 105	5	20	25	80	8
080 918 006	6	10	40	80	8
140 391 106	6	22	40	80	8
080 918 008	8	12	54	80	8
140 391 108	8	22	40	80	8
011 918 010	10	12	80	110	10

Einzahnfräser VHM - Spanbrecher -

91103

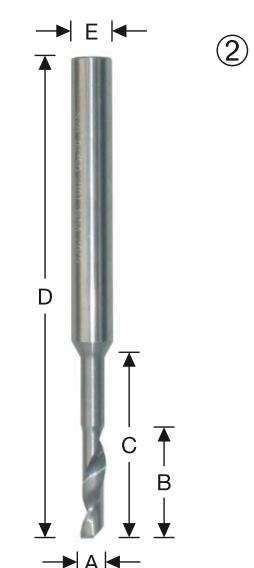
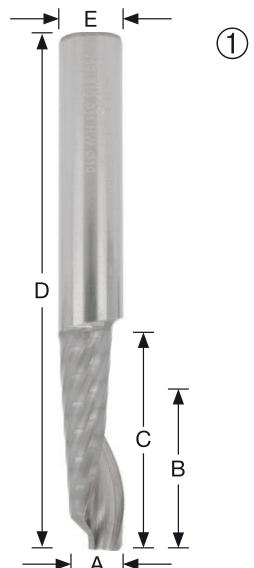
Spezialausführung mit zusätzlicher Spanleitstufe für optimalen Spanauswurf
bei Aluminium-Bearbeitung auf Bearbeitungszentren
- höchstmöglicher Vorschub bis 6.000 mm bei optimalem Fräsbild

Single flute cutters - solid carbide - chipbreaker

*Special version with chipbreaker for aluminium
extrusions on CNC-machining centres
- best possible feed up to 6.000 mm and best cutting result*



Art.-Nr.	A	B	C	D	E	Bild / pic.
060 606 006	6	16		60	6	1
070 608 005	5	10		70	8	1
080 618 005	5	18	35	80	8	2
070 608 006	6	10		70	8	1
080 608 008	8	14		80	8	1
080 608 208	8	20		80	8	1
080 618 208	8	20	50	80	8	2
080 610 010	10	20		80	10	1
010 610 010	10	20	73	100	10	2
020 610 010	10	20	93	120	10	2
010 610 110	10	30		100	10	1
010 611 210	10	30		110	10	1
080 612 012	12	30		80	12	2



bis zu 300% höhere
Vorschübe

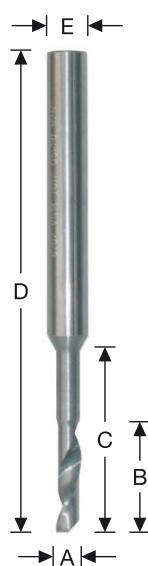
Hochleistungswerkzeug für wirtschaftlichste Aluminiumzerspanung
dank einzigartiger WEMARO® Spannutgeometrie. Optimierte
Spanabfuhr ermöglicht extreme Vorschubgeschwindigkeiten!

feed rate
up to 300% higher

High-performance tool for economical machining of aluminium thanks
to unique WEMARO® geometry. Optimized chip removal enables
extreme feed / speed!

Nicht zu glauben? Schauen Sie sich ein Bearbeitungsvideo auf YouTube an
Unbelievable? Watch our video on YouTube





Einzahnfräser VHM -Hals freigeschliffen-

91105

zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

- verwendbar auf allen Bearbeitungszentren:

BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, Handtmann, HEFI, Italmac, Mecal, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.

- Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 UpM

- bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten !

Zur Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen

Single flute cutters - solid carbide -

Stepped shank -

for slotting and drilling in Aluminium- and UPVC-profiles.

- used on CNC-machining-centres:

BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, Handtmann, HEFI, Italmac, Mecal, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.

- speed approx. 8.000 - 30.000 rpm

- direct and adequate cooling-spray is particulary important for aluminium working !

For working of aluminium- and UPVC profiles

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	
057 716 003	3	7	10	57	6	Schüco
070 714 032	3,2	12	40	70	4	
070 716 004	4	8	13	70	6	Schüco
080 718 004	4	15	35	80	8	
077 716 005	5	8	40	77	6	Schüco
080 718 005	5	16	35	80	8	
090 718 005	5	20	45	90	8	
090 718 355	5	35	55	90	8	
010 718 305	5	30	50	100	8	
010 718 405	5	40	50	100	8	
010 718 355	5	30	60	100	8	
011 718 305	5	30	62	110	8	
025 718 005	5	15	45	125	8	
077 716 006	6	10	40	77	6	Schüco
080 718 006	6	20	35	80	8	
090 718 006	6	20	30	90	8	
070 718 007	7	18	45	70	8	
070 718 008	8	16	40	70	8	
080 718 008	8	10	40	80	8	Schüco
090 718 358	8	35	50	90	8	
010 718 008	8	16	70	100	8	
010 718 258	8	25	60	100	8	
020 718 008	8	35	80	120	8	
138 712 010	10	12	105	138	12	Schüco
011 710 010	10	15	65	110	10	Schüco
011 710 126	10	15	82	126	10	Schüco
010 711 010	10	20	70	100	10	
010 712 012	12	20	70	100	12	
010 716 016	16	30	50	100	16	

Einzahnfräser VHM

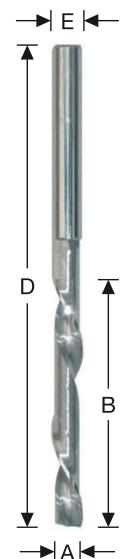
91106

- Spezialausführung - Linksdrall - Spanauswurf nach unten

Single flute cutters - solid carbide -

- Special version - RH/cut - LH/spiral - downward chip clearance

Art.-Nr.	A	B	D	E
038 703 203	3	10	38	3
040 704 204	4	14	60	4
060 705 205	5	20	60	5
060 705 255	5	25	60	5
080 705 205	5	40	80	5
080 705 250	5	50	80	5
010 705 205	5	70	100	5
060 706 206	6	20	60	6
075 708 208	8	20	75	8
090 708 208	8	40	90	8
075 710 210	10	30	75	10
075 712 212	12	30	75	12



Wasserschlitzfräser VHM

91120

Einschneidig, Bohrspitze, flacher Drallwinkel

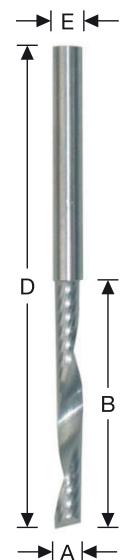
- Spezialausführung für CNC-Maschinen - z.B. SUPERCUT, etc.

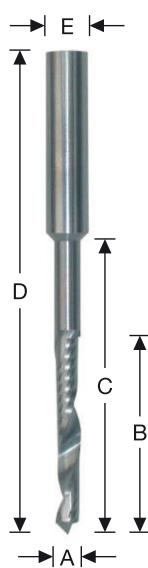
Waterslot cutters - solid carbide -

Single flute, drill point, flat twist angle

- special version for CNC-machines - as SUPERCUT, etc.

Art.-Nr.	A	B	D	E
060 705 305	5	25	60	5
080 705 305	5	40	80	5
080 706 306	6	40	80	6





Wasserschlitzfräser VHM

91121

Einschneidig, spiraling

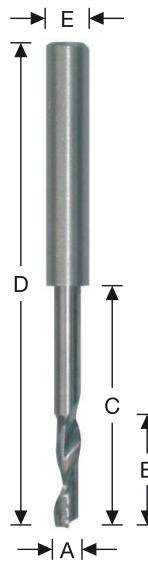
- Spezialausführung - für CNC-Maschinen - **mit Bohrspitze 90°**
- für Bearbeitungszentren von elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, etc.

Waterslot cutters - solid carbide -

Single flute, spiral

- special version for CNC-machines - **with drill point 90°**
- for machining-centres as elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, etc.

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
080 705 405	5	40		80	5
060 708 095	5	20		60	8
080 708 395	5	30		80	8
080 708 405	5	40		80	8
090 708 395	5	30		90	8
090 718 395	5	35	55	90	8
010 718 395	5	35	55	100	8
080 706 406	6	40		80	6
090 706 456	6	45		90	6
010 718 906	6	35	72	110	8



Wasserschlitzfräser VHM

91122

Einschneidig, spiraling

VHM-Schneide in **Stahlschaft 8 mm**

Zur PVC-Bearbeitung

Waterslot cutters - solid carbide -

Single flute, spiral

solid carbide cutting edge with steel shank 8 mm

For UPVC-working

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
060 808 005	5	20		60	8
080 808 005	5	20	35	80	8
090 808 005	5	20	45	90	8
090 808 305	5	30		90	8
011 808 495	5	40	50	90	8
090 808 405	5	40	55	90	8
011 808 305	5	30	45	100	8
011 808 405	5	40	50	100	8
020 808 005	5	45	60	120	8

Wasserschlitzfräser VHM

91123

Zweischneidig mit Bohrspitze 90°

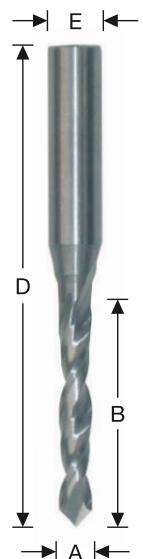
für Bearbeitungszentren von elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürz, etc.

Waterslot cutters - solid carbide -

Two flutes with drill point 90°

for machining-centres as elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürz, etc.

Art.-Nr.	A	B	D	E
014 705 005	5	40	80	5
014 705 405	5	40	100	5
014 708 265	5	20	60	8
014 708 375	5	30	70	8
014 708 405	5	40	80	8
014 708 205	5	20	85	8
014 708 305	5	30	90	8
014 708 415	5	40	100	8
014 708 455	5	45	100	8
014 708 406	6	40	75	8
014 708 496	6	40	95	8
014 708 306	6	30	90	8
014 708 456	6	45	90	8
014 708 658	8	65	100	8



Wasserschlitzfräser VHM

91126

Einschneidig, spiraling

VHM-Schneide in Stahlschaft 8 mm

für Bearbeitungszentrum AFS, BJM, Rotox, Schirmer

P1 = Rechtslauf / Rechtsdrall

P2 = Rechtslauf / Linksdraill

P3 = Rechtslauf / Rechtsdrall + Vorbohrer 2,7x5

P4 = Rechtslauf / Linksdraill + Vorbohrer 2,7x5

Waterslot cutters - solid carbide -

Single flute, spiral

solid carbide, cutting edge with steel shank 8 mm

for AFS, BJM, Rotox, Schirmer CNC-machining-centre

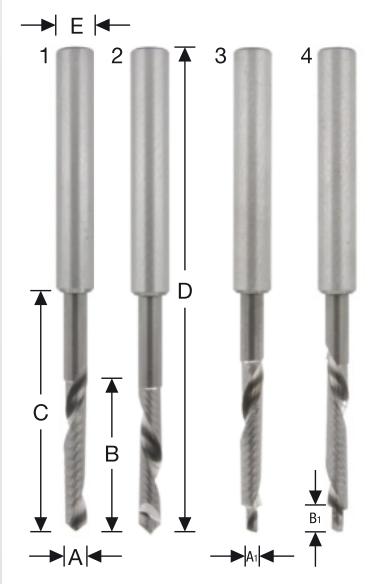
P1 = RH cut / RH spiral

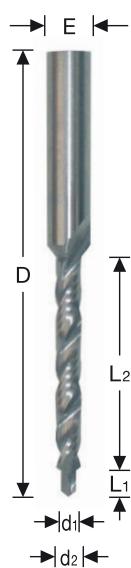
P2 = RH cut / LH spiral

P3 = RH cut / RH spiral + step 2,7x5

P4 = RH cut / LH spiral + step 2,7x5

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	Bild / pic.
080 838 255	2,7/5	25		80	8	3
010 838 305	2,7/5	30	50	100	8	3
080 808 255	5	25		80	8	1
090 808 345	5	34	45	90	8	1
010 808 305	5	30	50	100	8	1
080 848 305	2,7/5	25		80	8	4
010 848 305	2,7/5	30	50	100	8	4
080 828 255	5	25		80	8	2
080 828 355	5	35		80	8	2
010 828 305	5	30	50	100	8	2





Stufenfräser VHM

91124

Zweischneidig

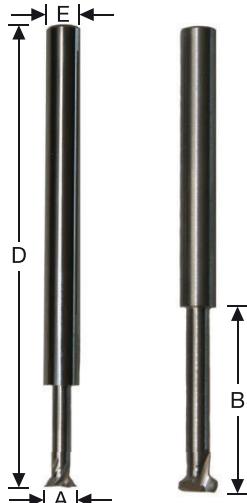
für Bearbeitungszentren von elumatec, Haffner, Rapid, Stürtz, etc.
Für PVC-Bearbeitung

Stepped cutters - solid carbide -

Two flutes

for machining-centres as elumatec, Haffner, Rapid, Stürtz, etc.
For UPVC-working

Art.-Nr.	d1	l1	d2	l2	D	E
922 083 433	2,0	4,5	5	20	60	8
922 083 447	2,5	4,5	5	20	60	8
922 083 432	2,5	4,5	5	30	70	8
922 083 441	3	4,5	5	20	60	8
922 083 425	3	4,5	5	30	70	8
922 083 450	3	5,5	5	30	70	8
922 083 426	3	4,5	5	40	80	8
922 083 540	3	5,5	5	40	100	8
922 083 440	4	10	5	40	80	8
954 505 004	4	20	8	57	100	8



T-Nutenfräser VHM

91125

zum Verputzen der Innenecken

- für Bearbeitungszentren von elumatec, Rotox, Stürtz, Urban
- weitere Typen und Abmessungen lieferbar

T-slot cutters - solid carbide -

for inside corner cleaning

- for machining-centres as elumatec, Rotox, Stürtz, Urban
- various types and sizes available

Art.-Nr.	A	B	D	E	Z/T
010 788 090	8	20	100	8	4
273 513 210	8	30	100	8	2
273 513 090	9	50	100	8	2
273 513 110	10	25	100	8	2
273 513 120	12	45	100	8	2
273 515 180	12	50	100	8	2
273 513 100	14	45	100	8	2

Schaftfräser VHM

91131

für Stahlbearbeitung mit Spezialbeschichtung

Zweischneidig, spiralig

verwendbar auf Kopierfräsen und Bearbeitungszentren, z.B. Schüco

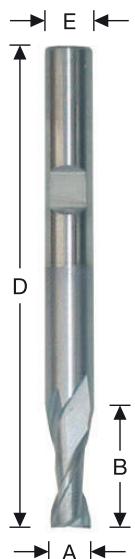
Milling cutters - solid carbide -

for steel working - special coated

Two flutes, spiral

for copy routers and high speed router machines, as Schüco

Art.-Nr.	A	B	D	E
182 706 004	4	10	57	6
182 706 005	5	10	57	6
182 706 006	6	10	57	6
182 708 008	8	16	63	8
182 710 010	10	19	72	10



Bohrnutenfräser VHM

91140

Universal einsetzbar, für alle Bearbeitungszentren

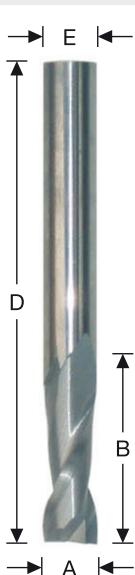
Zweischneidig, spiralig

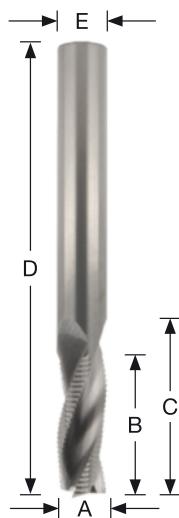
Milling cutters - solid carbide -

All-purpose tool, for all kind of CNC-machines

Two flutes, spiral

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
058 706 025	2,5	8		58	6
082 705 305	5	30		70	5
082 718 206	6	20	60	120	8
082 706 406	6	40		100	6
082 708 608	8	18		60	8
082 708 008	8	35		80	8
082 708 108	8	40		100	8
082 708 708	8	70		150	8
082 711 008	8	35	42	100	10
140 390 210	10	22		70	10 elumatec
082 710 210	10	22		72	10
140 391 210	10	12	60	90	10 elumatec
082 710 010	10	40		100	10
140 392 210	10	12	80	110	10 elumatec
082 710 710	10	70		150	10
082 712 212	12	22		70	12
140 391 212	12	12	60	100	12 elumatec
082 712 412	12	45		100	12
082 712 512	12	40		120	12
082 714 414	14	45		100	14 elumatec
140 390 216	16	22		70	16
082 716 416	16	45		100	16
140 391 316	16	32	60	102	16 elumatec Z-3
140 391 317	16	35	70	110	16 elumatec Z-3
082 716 216	16	20	60	115	16
082 716 116	16	70		150	16





Schaftfräser VHM -HSC-Schruppfräser „ZR“-

91141

Zur Bearbeitung von Aluminiumprofilen auf CNC Bearbeitungszentren

- höchste Präzision
- sehr hohe Schnittgeschwindigkeit
- hervorragende Standzeit

Milling cutters - solid carbide - HSC-roughing „ZR“-

Special version for high-speed cutting/HSC of aluminium extrusions on CNC-machining-centres

- highest precision
- more speed and feed
- extreme lifespan

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	Z/T
057 744 002	2	10	23	57	6	3
057 744 003	3	15	23	57	6	3
057 744 004	4	15	23	57	6	3
057 744 005	5	15	23	57	6	3
057 744 006	6	15	23	57	6	3
072 744 008	8	22		72	8	3
072 744 010	10	25		72	10	3
080 744 012	12	30		80	12	3
010 744 016	16	30	50	100	16	4

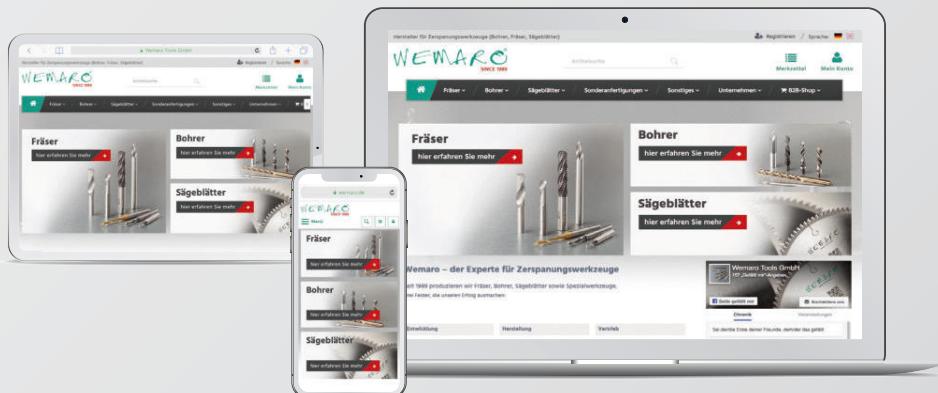


Kennen Sie eigentlich schon,

Do you already know,

.....unsere Homepage inklusive B2B?

.....our homepage including our B2B webshop?



.....und unsere Social-Media-Kanäle?

....and our social media channels?

